



dueci progetti srl
software & automation

automation...inside!

automazione industriale

dueci progetti srl

Contatto:
DUECI PROGETTI srl
Emanuele Colombo
+39 335 8339312

PROGETTI PER L'AUTOMAZIONE INDUSTRIALE

La nostra attività si concentra nella progettazione e nella realizzazione di sistemi di automazione per impianti tecnologici industriali.

I nostri clienti sono produttori di impianti industriali e macchine, i quali vogliono disporre delle più aggiornate tecnologie hardware e software per rendere efficiente e competitivo il loro processo produttivo o di trattamento.

Ci rivolgiamo inoltre all'utenza finale, con il rifacimento chiavi in mano del sistema di automazione di impianti esistenti.

TUTTO IL TEMPO CHE CI VUOLE DA VENT' ANNI !

Se il vostro problema è l'automazione di una macchina o di un impianto industriale, non esitate a contattarci.

Vi dedicheremo tutto il tempo necessario per trovare la soluzione migliore, mettendo a vostra disposizione la nostra ventennale esperienza, consigliandovi le scelte tecniche più idonee e maggiormente competitive.

WWW.DUECI.IT

Visitando il nostro sito internet potrete scaricare la documentazione per ogni tipologia di prodotto e potrete prendere visione con maggiore dettaglio delle nostre realizzazioni.

STESURA SPECIFICHE

La progettazione del sistema di automazione prende inizio da una attenta analisi delle esigenze di automazione dell'utilizzatore dell'impianto o della macchina.

Solo in questo modo possiamo garantire che il risultato finale soddisfi completamente le aspettative del committente.

Gli aspetti fondamentali dei quali si tiene conto prima di proporre la soluzione tecnica sono i seguenti:

- *l'affidabilità richiesta al sistema*
- *la disponibilità e la reperibilità nel tempo dei componenti utilizzati*
- *le condizioni ambientali di utilizzo*
- *il livello di competenza di chi utilizzerà il sistema di automazione*
- *la necessità di eventuali ampliamenti futuri*
- *Il costo totale del sistema di automazione*

Le scelte

Solo una attenta analisi del problema può portare a compiere le scelte migliori.

Le valutazioni che seguono la stesura delle specifiche tecniche sono:

- *Scelta dell'architettura del sistema di automazione*
- *Determinazione dell'eventuale bus di campo da impiegare*
- *Determinazione delle apparecchiature da installare*
- *Scelta della strumentazione di processo*
- *Identificazione del tipo di interfaccia uomo macchina*

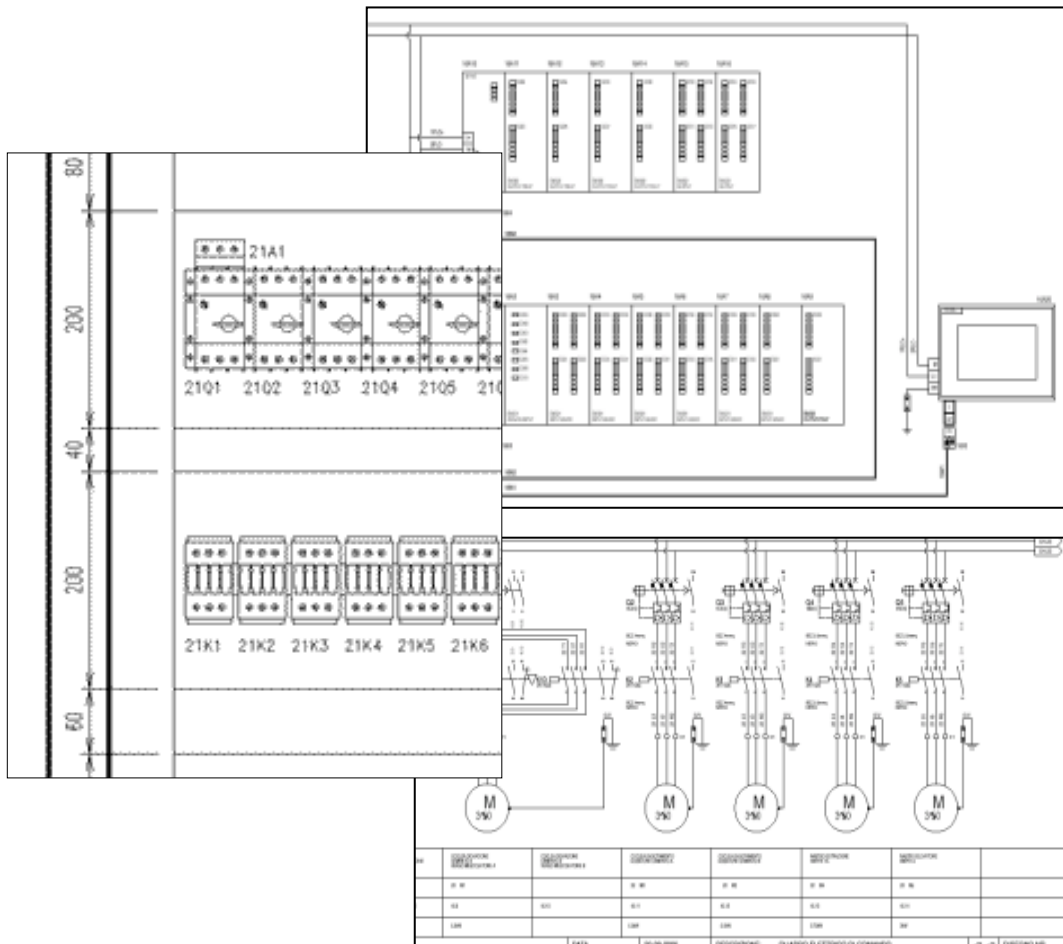


PROGETTAZIONE QUADRI ELETTRICI

La prima fase di sviluppo del sistema di automazione consiste nella stesura del progetto esecutivo delle apparecchiature elettriche necessarie a realizzare l'automazione.

Viene quindi prodotto un documento nel quale sono riportati in dettaglio:

- le apparecchiature da utilizzare
- la loro disposizione all'interno degli armadi
- l'elenco delle targhe di identificazione da apporre ai vari componenti
- i collegamenti elettrici da realizzare, con specifiche dettagliate relativamente alla sezioni, i colori e le caratteristiche dei conduttori da impiegare



SOFTWARE PLC

In base alle specifiche tecniche concordate, viene prodotto il software di automazione che sarà installato a bordo del controllore a logica programmabile.

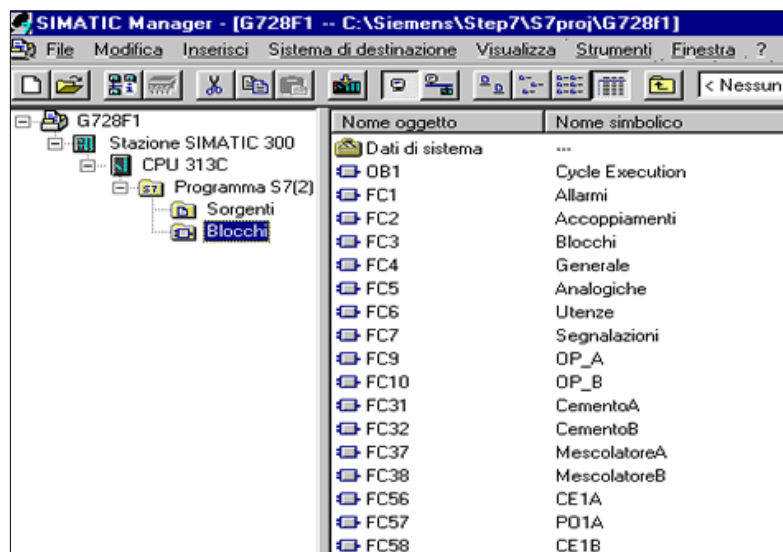
In base al tipo di PLC scelto in fase di progetto, vengono utilizzati gli opportuni linguaggi di programmazione.

I più diffusi ed utilizzati linguaggi di programmazione sono:

- *Siemens Step 5*
- *Siemens Step 7*
- *Omron*
- *Telemecanique Schneider*
- *Mitsubishi*
- *Allen-Bradley*
- *Matsushita*
- *Vipa*

Vengono anche configurati, dove necessario, i più diffusi bus di campo:

- *Profibus*
- *ASI interface*
- *Interbus*
- *Canbus*



SOFTWARE SUPERVISIONE

Il software di supervisione riveste una particolare importanza nell'ambito del sistema di automazione. E' questa, infatti, l'interfaccia che l'operatore utilizzerà per dialogare con l'impianto e per ottenere le informazioni diagnostiche necessarie al buon funzionamento del sistema.

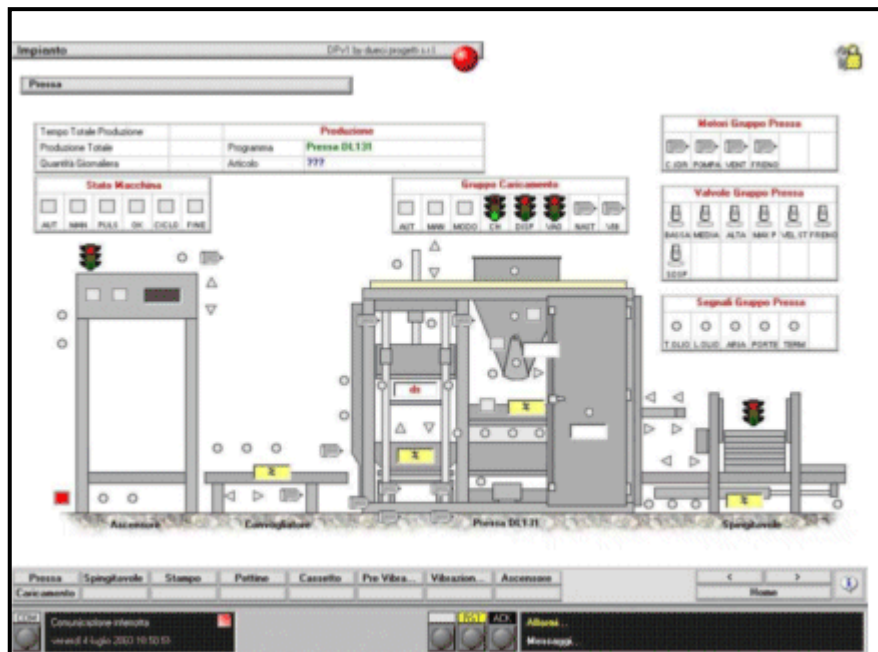
Una corretta scelta del software da impiegare e, soprattutto, la sua configurazione consentono un facile utilizzo dell'impianto da parte dell'operatore ed il raggiungimento degli obiettivi di produzione prefissati.

Per la realizzazione del software di supervisione, proponiamo:

- *Unigest MP*
- *Unigest DP*

Utilizziamo inoltre i più diffusi software commerciali:

- *Siemens Protool*
- *Siemens WinCC*
- *Citect*



PRODUZIONE QUADRI ELETTRICI

La produzione dei quadri elettrici di comando, viene eseguita nel pieno rispetto delle specifiche tecniche di progetto e delle norme europee di riferimento.

Ogni apparecchiatura viene collaudata scrupolosamente in officina, in modo da eliminare completamente ritardi nella messa in marcia del sistema e problemi in fase di collaudo definitivo.



ISTRUZIONE DEL PERSONALE

La messa in funzione definitiva dell'impianto è preceduta da un periodo destinato all'istruzione del personale.

Infatti l'automazione di un impianto, semplice o sofisticata che sia, richiede una approfondita conoscenza da parte degli operatori delle caratteristiche del sistema.

In questo modo si riducono i tempi di fermo macchina conseguenti a guasti, garantendo la massima continuità di servizio dell'impianto.

Viene inoltre garantito l'utilizzo ottimale del sistema di automazione.

ASSISTENZA TECNICA E MANUTENZIONE

La nostra società è in grado di fornire un accurato servizio di assistenza tecnica post vendita, garantendo quindi la massima continuità di servizio del sistema di automazione.

Assistenza su chiamata

Assistenza telefonica diretta

Specie durante le prime fasi di messa in funzione dell'impianto, garantisce una costante istruzione del personale, fornendo tutte le indicazioni per il migliore utilizzo del sistema di automazione.

Assistenza telefonica via modem

Consente di diagnosticare eventuali problemi o guasti direttamente dalla nostra sede. E' inoltre possibile, senza l'intervento di un tecnico, apportare modifiche al programma di automazione.

Intervento in campo

Quando la tipologia del guasto lo richiede, è disponibile un servizio di assistenza che prevede l'intervento di un tecnico direttamente in cantiere.

Il servizio viene prestato, normalmente, entro le 24 ore successive alla chiamata.

Per esigenze particolari, quali tempi di intervento garantiti, è possibile stipulare un contratto di assistenza specifico.

Manutenzione preventiva

E' possibile stipulare un contratto di manutenzione preventiva.

Le visite in cantiere vengono programmate rispettando le esigenze della produzione, in modo da limitare il più possibile il fermo dell'impianto.